



鉛・PCB完全撤去型 エコーナシステム

エコーナシステムとは

従来のブラストに対してより環境に配慮した仕組みで実施する新しいブラスト工法です。当社の独自技術により研削材と塗料カス（鉛・PCB）を分離させ、研削材はリサイクルし塗料カス（鉛・PCB）は指定の特別管理廃棄物業者へ処理いたします。また、エコーナシステムはどの現場にも対応できるよう専用機材の設置スペースは省スペース型を実現しております。

- 研削材をリサイクル活用
- 産業廃棄物の大幅な削減
- 独自技術による低濃度鉛・PCBの確実な除去

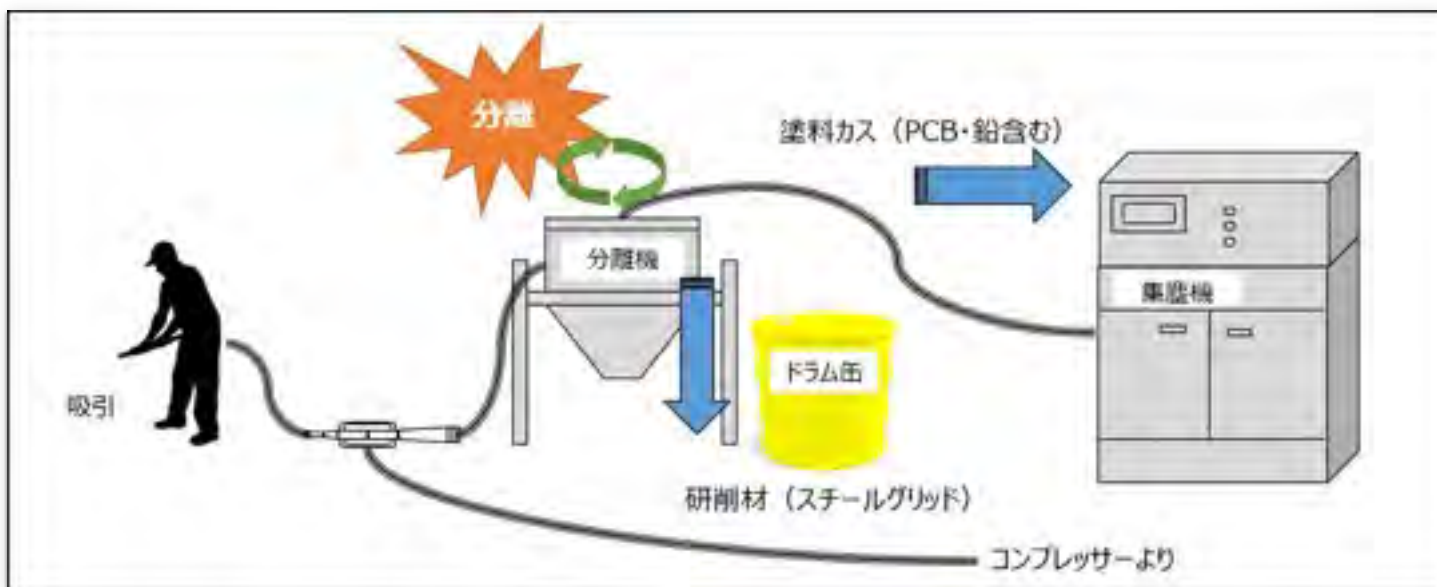


■ 多彩な場所を想定した省スペース型の機材構成

■ 環境対応によるトータルコストの抑制

エコナシステム概要

吸引された塗料カス・研削材は分離機により研削材と塗料カスに分離されます。分離された研削材は再利用し、塗料カスは特別管理産業廃棄物として処理されます。



《分離機による効果》

株式会社上総環境調査センターによる分析結果から、分離機によって分離された研削材の成分を調査した結果、鉛・PCBとも検出されませんでした。

有害物質	分離前	分離後	
	グリッド	塗料粉	グリッド
PCB	2.4 mg/kg	3500 mg/kg	検出なし
鉛	0.052 mg/L	0.039 mg/L	

《低濃度PCB廃棄物（塗料カス）処理について》

収集運搬から受入まで、エコシステム小坂株式会社が実施いたします。

工場住所	秋田県鹿角郡小坂町小坂鉱山字杉沢地内
資格	PCB廃棄物の無害化処理に係る大臣認定
処理能力	11.52 トン
分類	低濃度PCB汚染物 低濃度PCB処理物

エコーナシステム設置概要

エコーナシステムでは、専用機器の設置が必要となります。当社ではどのような現場にも対応できるように省スペースでの構成を実現しました。

※約W4000×L8000



機材から実施箇所まで約100m延長して施工可能となります。省スペースで実施できる事から多種多様な現場に対応でき、また機材運搬費も最小限に抑える事ができます。本機材はすべて当社が責任をもってメンテナンスをしており、高品質にて実施できます。



ジェクター

吸引・搬送・排出を効率よく実施いたします。



当社独自の分離機

サイクロン技術を取り入れ分離機能を確実にしております。

※特許出願中



AMANO製集塵機

ファン・モーターを搭載したパッケージ型集塵機。高効率で集塵すると定評がある機器です。

エコーナシステム 施工例

除去ブラスト後にエコーナシステムを採用した分離作業の現場です。



研削材・塗料カスを回収しております。
PCB・鉛が含まれているので、作業員は
防護服・面体を着用しての作業となります。



集塵機より塗料カスを回収しております。
塗料カスを回収する場合は、養生をして周囲に
飛散しないようにしております。



当社が保有しているAMANO製の集塵機。
標準でECOフィルターとパルスジェット機能が
搭載されております。



大型の設備は必要としないため、運搬から設置まで
短時間で実施できます。